



### PRODUKTBESCHREIBUNG

Gelcoat Spachtel SCHNELL TROCKNEND ist eine Kombination aus schneller Aushärtezeit, selbstnivellierenden Eigenschaften und Hochglanzfinish. Der Füllstoff tropft nicht von senkrechten Flächen. Die Hauptanwendung ist die schnelle Reparatur kleiner Laminatschäden. Produkt ist UV-beständig.

### PRODUKTINFORMATIONEN

OBERFLÄCHENTYP	Polyesterlamine
FARBE	Weiss RAL9001, Creme RAL 9010
GLANZ	Glänzend
VOLUMENFESTSTOFFE	ok. 71,75%
DICHTE	1,35 ( $\pm 0,03\%$ ) g/cm <sup>3</sup>
VOC	35,94 g/l
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100 : 2 nach Gewicht(g)
ANWENDUNGSMETHODE	Spachtel

### BENUTZUNGSANWEISUNG

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG	<b>Lamine</b> – Oberfläche mit Schleifpapier P40-P120 schleifen. Einzelne Schäden oder kleine Kratzer entfernen sich mit einem Kugelschneider, einem Meißel oder einem ähnlichen Werkzeug, um die tiefste Stelle der Beschädigung zu erreichen und eine V-Form zu bilden. Um den Schaden herum wird eine Abschrägung empfohlen. Entfernen Sie auf großen Flächen Schäden durch Schleifen der Oberfläche, bis die Schäden verschwunden sind. Für abschließende Schleifarbeiten auf der Oberfläche Schleifpapier P80-P280 benutzen. Während des Schleifvorgangs ist es sehr wichtig, die Laminatkonstruktionsschicht nicht zu beschädigen. Reinigen Sie nach den Schleifarbeiten den Staub und entfetten Sie die Oberfläche mit Sea-Line Cleaner.
PRODUKTVORBEREITUNG	Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen. Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter. Mischen Sie die Komponenten, bis die Farbe gleichmäßig ist. Einmal gemischtes Set sollte vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden - siehe Kapitel Topfzeit.
MISCHUNGSVERHÄLTNIS	100:2 nach Gewicht (g)
ANWENDUNG	<b>Schichtdicke</b> 1 mm in einer Schicht nicht überschreiten. Die nächsten Schichten können erst nach dem Schleifen der vorherigen aufgetragen werden. <b>Topfzeit</b> 6-7 Minuten (23 °C)
AUSHÄRTUNG	4 Std. (20 °C) Temperaturen unter 20 ° C verlängern die Aushärtezeit erheblich. Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtlinie betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit usw. Länger oder kürzer sein.
WICHTIGE HINWEISE	Minimale Anwendungstemperatur +18 ° C. Menge des Härters nicht überschreiten. Tragen Sie den Füllstoff nicht direkt auf reaktive Grundierungen oder einkomponentige Acryl- und Nitrocelluloseprodukte auf. PE, PP, PC, PMMA, PTFE und weiche Kunststoffe. Anwendung bei direkter Sonneneinstrahlung vermeiden. Zum Entfetten Sea-Line Cleaner verwenden. Mischen Sie keine größere Menge des Produkts, als innerhalb der Topfzeit verwendet werden kann.

# Technisches Datenblatt

## GELCOAT SPACHTEL SCHNELL TROCKNEND



WEITERE ARBEITEN

Nach der Aushärtung, Oberfläche schleifen:  
Allgemeines Schleifen P240-P800  
Abschließendes Schleifen P800-P1200  
Nach den Schleifarbeiten, Oberfläche reinigen und polieren mit:  
S05 ONE STEP Polierpaste  
S1 PREMIUM ONE STEP Polierpaste  
Zum Schutz der Oberfläche S5 QUICK WAX benutzen

### LAGERUNGS- UND SICHERHEITSINFORMATIONEN

HALTBARKEIT 12 Monate ab Produktionsdatum

LAGERUNG

Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10-25 ° C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.

SICHERHEIT

Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdatenblatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die Sicherheitsgesetze am Arbeitsplatz. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. **MERKE! Befolgen Sie immer alle Vorsichts-, Gesundheits- und Sicherheitshinweise auf dem Sicherheitsdatenblatt und den Behälteretiketten.**

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Daten in diesem Dokument wurden nur zu Informationszwecken erstellt. Wir können keine Verantwortung für die Ergebnisse von Benutzeraktionen übernehmen, auf die wir keinen Einfluss haben. Der Benutzer ist dafür verantwortlich, die Kontrollprobe zu erstellen und die Eignung des Produkts für bestimmte, individuelle Anwendungen zu bestimmen. Firma Troton Sp. z o.o. übernimmt keine Verantwortung für Schäden oder entgangenen Gewinn im Zusammenhang mit der unsachgemäßen Verwendung der Produkte. Alle Informationen basieren auf sorgfältiger Laborforschung und langjähriger Erfahrung. Unsere Position als Marktführer befreit uns nicht von einer ständigen Qualitätskontrolle unserer Produkte. Wir übernehmen jedoch keine Verantwortung für die Auswirkungen einer unsachgemäßen Verwendung oder Lagerung unserer Produkte oder für die Auswirkungen einer Verwendung unserer Produkte in einer Weise, die dem Standard guter Verarbeitung widerspricht

QUALITÄTSGARANTIE

Produktion, Qualitätskontrolle und Realisierung von Lieferungen erfüllen die Anforderungen der Normen ISO 9001 und 14001.